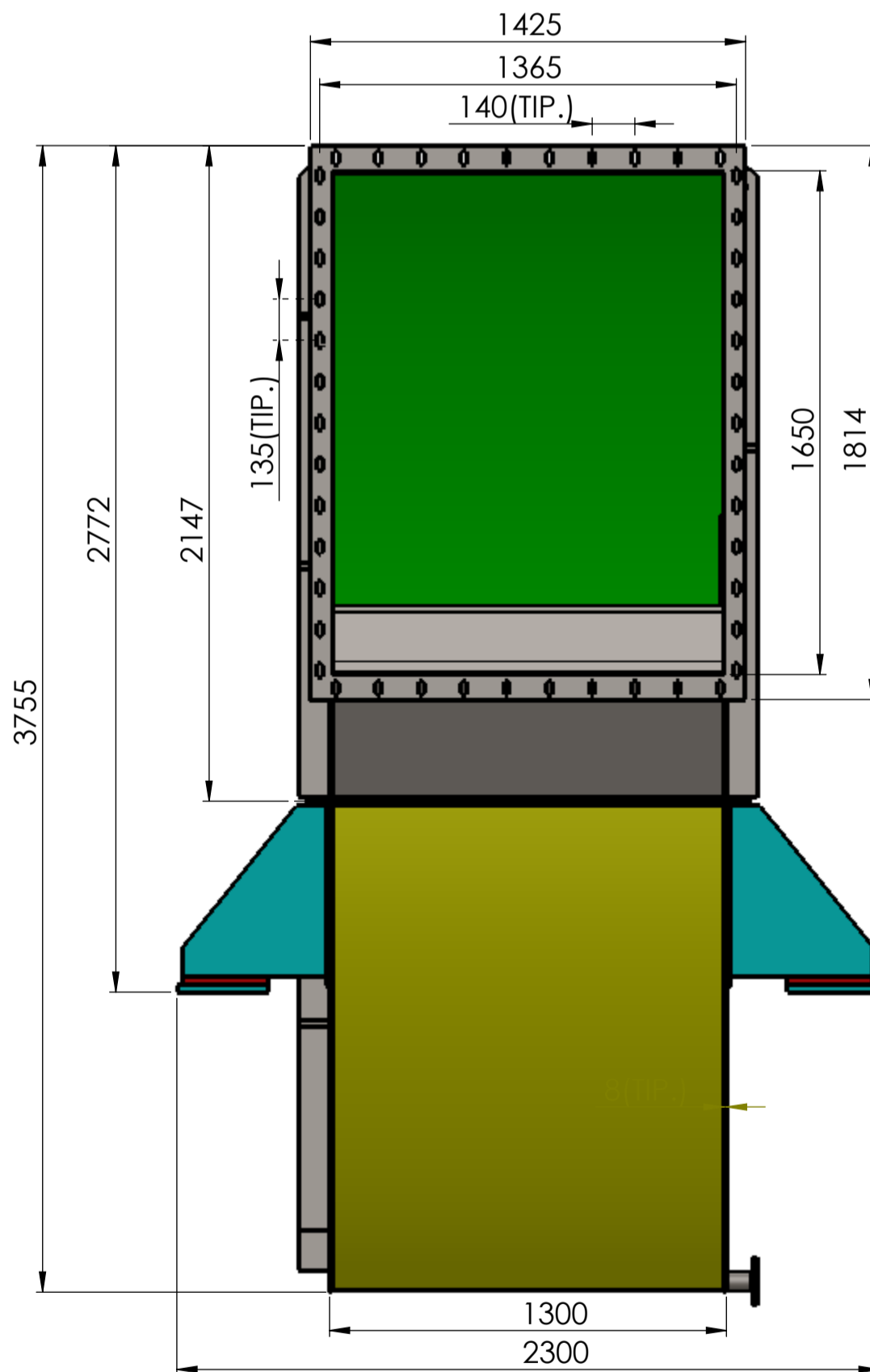
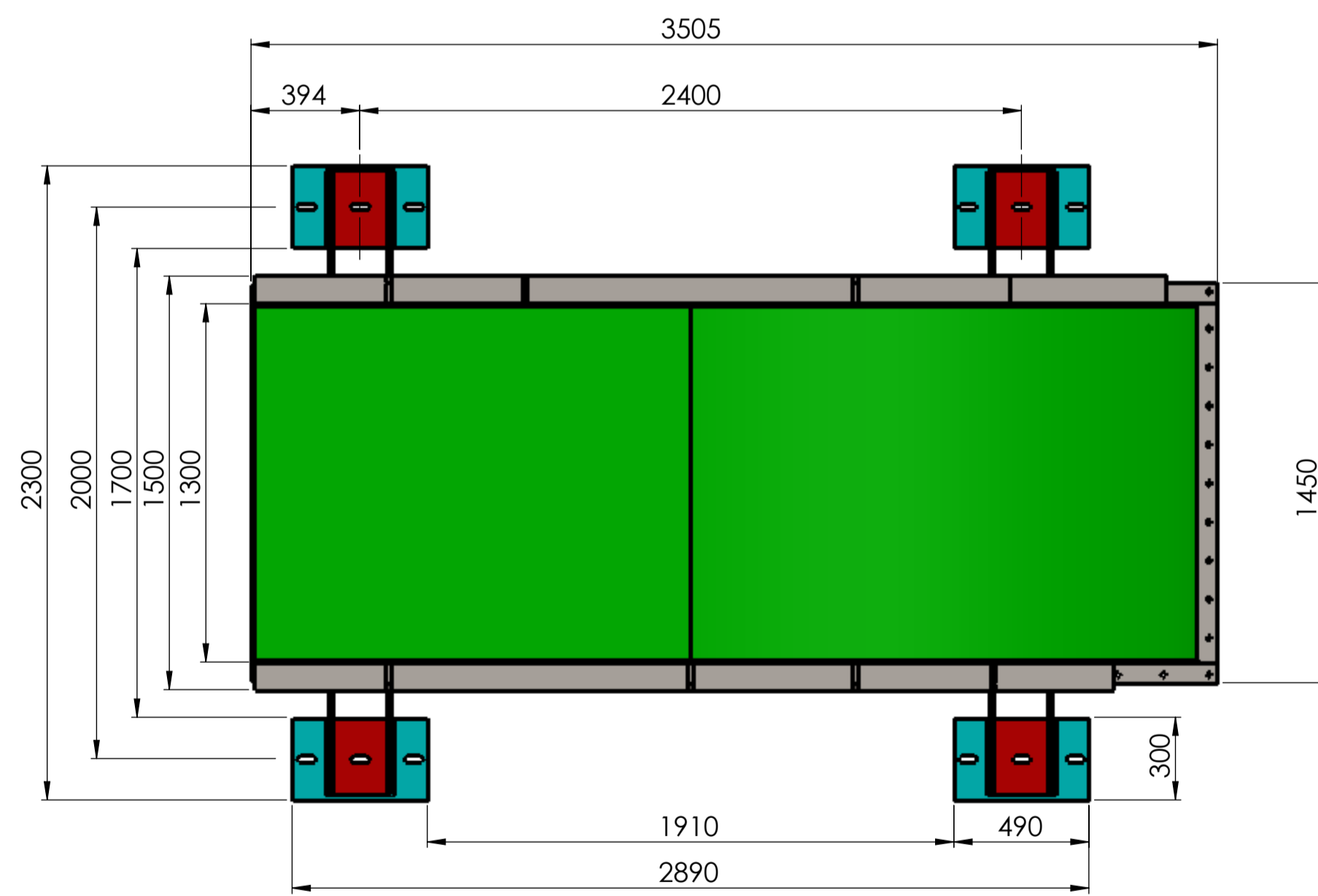


**ISOMETRICA CARCAZA EXTRACTOR N°1**  
ESCALA 1:12

LISTADO DE MATERIALES (PESO TOTAL: 3.050 [KG] CADA EXTRACTOR)

| ITEM      | MARCA | DESCRIPCION               | UNIDAD | CANT. | PESO [KG]<br>UNIT. TOTAL | VER PLANO N°     | OBSERVACIONES           |
|-----------|-------|---------------------------|--------|-------|--------------------------|------------------|-------------------------|
| <b>C1</b> |       |                           |        |       |                          |                  |                         |
| 1         |       | CARCAZA SUPERIOR          | C/U    | 1     | 1651                     |                  |                         |
| 2         |       | PLANCHA LATERAL           | C/U    | 1     | 385                      | CAD-0700-45PL-07 | MATERIAL ASTM A36       |
| 3         |       | FLANGE                    | C/U    | 1     | 40                       | CAD-0700-45PL-07 | MATERIAL ASTM A36       |
| 4         |       | PLANCHA CURVA             | C/U    | 1     | 373                      | CAD-0700-45PL-07 | MATERIAL ASTM A36       |
| 5         |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 13                       | CAD-0700-45PL-08 | MATERIAL ASTM A36       |
| 6         |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 9                        | CAD-0700-45PL-08 | MATERIAL ASTM A36       |
| 7         |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 6                        | CAD-0700-45PL-08 | MATERIAL ASTM A36       |
| 8         |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 8                        | CAD-0700-45PL-08 | MATERIAL ASTM A36       |
| 9         |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 3                        | CAD-0700-45PL-08 | MATERIAL ASTM A36       |
| 10        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 43                       | CAD-0700-45PL-09 | MATERIAL ASTM A36       |
| 11        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 52                       | CAD-0700-45PL-09 | MATERIAL ASTM A36       |
| 12        |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 8                        | CAD-0700-45PL-09 | MATERIAL ASTM A36       |
| 13        |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 13                       | CAD-0700-45PL-09 | MATERIAL ASTM A36       |
| 14        |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 12                       | CAD-0700-45PL-09 | MATERIAL ASTM A36       |
| 15        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 6                        | CAD-0700-45PL-09 | MATERIAL ASTM A36       |
| 16        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 52                       | CAD-0700-45PL-10 | MATERIAL ASTM A36       |
| 17        |       | PLETINA                   | C/U    | 3     | 14                       | CAD-0700-45PL-10 | MATERIAL ASTM A36       |
| 18        |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 18                       | CAD-0700-45PL-10 | MATERIAL ASTM A36       |
| 19        |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 16                       | CAD-0700-45PL-10 | MATERIAL ASTM A36       |
| 20        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 9                        | CAD-0700-45PL-10 | MATERIAL ASTM A36       |
| 21        |       | CAÑERIA d=4" SCH 80       | C/U    | 1     | 29                       | CAD-0700-45PL-11 | MATERIAL ASTM A53 GR. B |
| 22        |       | PLANCHA                   | C/U    | 1     | 45                       | CAD-0700-45PL-11 | MATERIAL ASTM A36       |
| 23        |       | PLANCHA                   | C/U    | 1     | 38                       | CAD-0700-45PL-11 | MATERIAL ASTM A36       |
| 24        |       | PLANCHA                   | C/U    | 1     | 40                       | CAD-0700-45PL-11 | MATERIAL ASTM A36       |
| <b>C2</b> |       |                           |        |       |                          |                  |                         |
| A1        |       | PLANCHA LATERAL           | C/U    | 1     | 246                      | CAD-0700-45PL-12 | MATERIAL ASTM A36       |
| A2        |       | PLANCHA LATERAL           | C/U    | 1     | 178                      | CAD-0700-45PL-12 | MATERIAL ASTM A36       |
| A3        |       | PLANCHA CURVA             | C/U    | 1     | 398                      | CAD-0700-45PL-12 | MATERIAL ASTM A36       |
| A4        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 13                       | CAD-0700-45PL-13 | MATERIAL ASTM A36       |
| A5        |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 9                        | CAD-0700-45PL-13 | MATERIAL ASTM A36       |
| A6        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 6                        | CAD-0700-45PL-13 | MATERIAL ASTM A36       |
| A7        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 8                        | CAD-0700-45PL-13 | MATERIAL ASTM A36       |
| A8        |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 3                        | CAD-0700-45PL-13 | MATERIAL ASTM A36       |
| A9        |       | PLANCHA SOPORTE           | C/U    | 4     | 28                       | CAD-0700-45PL-14 | MATERIAL ASTM A36       |
| A10       |       | PLANCHA SOPORTE           | C/U    | 4     | 23                       | CAD-0700-45PL-14 | MATERIAL ASTM A36       |
| A11       |       | PLANCHA SOPORTE           | C/U    | 4     | 14                       | CAD-0700-45PL-14 | MATERIAL ASTM A36       |
| A12       |       | PLANCHA SOPORTE           | C/U    | 4     | 14                       | CAD-0700-45PL-14 | MATERIAL ASTM A36       |
| A13       |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 45                       | CAD-0700-45PL-15 | MATERIAL ASTM A36       |
| A14       |       | PLETINA                   | C/U    | 2     | 12                       | CAD-0700-45PL-15 | MATERIAL ASTM A36       |
| A15       |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 10                       | CAD-0700-45PL-15 | MATERIAL ASTM A36       |
| A16       |       | PLETINA                   | C/U    | 1     | 13                       | CAD-0700-45PL-15 | MATERIAL ASTM A36       |
| A17       |       | CAÑERIA d=2" SCH 80       | C/U    | 1     | 6                        | CAD-0700-45PL-05 | MATERIAL ASTM A53 GR. B |
| A18       |       | FLANGE d=2" SUP-ON 150 LB | C/U    | 1     | 8                        | CAD-0700-45PL-05 | MATERIAL ASTM A36       |
| A19       |       | PLANCHA CURVA TAPA        | C/U    | 1     | 19                       | CAD-0700-45PL-16 | MATERIAL ASTM A36       |
| A20       |       | PLANCHA CURVA TAPA        | C/U    | 1     | 24                       | CAD-0700-45PL-16 | MATERIAL ASTM A36       |
| A21       |       | PLANCHA CURVA TAPA        | C/U    | 1     | 8                        | CAD-0700-45PL-16 | MATERIAL ASTM A36       |
| A22       |       | MANILLA d=12 MM           | C/U    | 2     | 1                        | CAD-0700-45PL-16 | MATERIAL SAE 1020       |
| A23       |       | BARRA                     | C/U    | 2     | 1                        | CAD-0700-45PL-16 | MATERIAL SAE 1045       |
| A24       |       | BARRA CUADRADA 32x32      | C/U    | 2     | 1                        | CAD-0700-45PL-16 | MATERIAL SAE 1020       |
| A25       |       | SEGURO FE REDONDO d=12    | C/U    | 4     | 1                        | CAD-0700-45PL-16 | MATERIAL SAE 1020       |



- NOTAS:
- DIMENSIONES EN MILIMETROS Y ELEVACIONES EN METROS (S.I.C.)
  - TOLERANCIAS DE FABRICACION SEGUN DIN 7168 GRADO MEDIO
  - ELIMINAN REBADAS Y ARISTAS VIVAS EN TODOS LOS COMPONENTES
  - LOS ELECTRODOS SERA AWS E-6010 PARA RAZA Y AWS E-7018 PARA REMATE O EQUIVALENTE SISTEMA MIG
  - SISTEMA PROTECTOR IMPRIMACION: ANTICORROSIVO EPOXICO POLIAMIDA, UNA CAPA EN ESPESOR DE PELICULA SECA DE 50 MICRONES ACABADO: ESMALTE EPOXICO DE ALTO SOLIDO O MASTIC EPOXICO UNA CAPA EN ESPESOR DE PELICULA SECA DE 150 MICRONES ESPESOR TOTAL DEL SISTEM: 200 MICRONES EN ESPESOR DE PELICULA SECA
  - LOS PERNOS DEBEN SER ASTM A-325 C.T.G. PLANA.
  - EMPAQUETADURATHERMOGLASS 1/4" x 2" CINTA FIBRA DE VIDRIO PURO PARA ALTAS TEMPERATURAS

**CAD CAE**  
INGENIERIA LTDA  
www.cad-cae.com

**ALTONORTE**  
SUPERINTENDENCIA DE PLANTAS



| REFERENCIAS | PLANO N° | DESCRIPCION | REVISIONES | N° | POR | REV. | APRO. | FECHA | DESCRIPCION |
|-------------|----------|-------------|------------|----|-----|------|-------|-------|-------------|
|             |          |             |            |    |     |      |       |       |             |
|             |          |             |            |    |     |      |       |       |             |
|             |          |             |            |    |     |      |       |       |             |
|             |          |             |            |    |     |      |       |       |             |
|             |          |             |            |    |     |      |       |       |             |
|             |          |             |            |    |     |      |       |       |             |
|             |          |             |            |    |     |      |       |       |             |

| NOMBRES            | FIRMAS | FECHAS     |
|--------------------|--------|------------|
| DIBUJO P. CASTILLO |        | 14-12-2015 |
| DISEÑO H. LOBERA   |        | 14-12-2015 |
| REVISO H. LOBERA   |        | 14-12-2015 |
| APROBO G. GAROFALO |        | 14-12-2015 |
| APROBO M. ELIZALDE |        | 14-12-2015 |
| APROBO M. ELIZALDE |        | 14-12-2015 |

APROBÓ POR ALTONORTE: G. GAROFALO

PLANTA DE ACIDO, CARCAZA DE VENTILADOR EXTRACCION DE GASES N°1  
PLANO CONJUNTO

LAMINA N°  
PLANO N°  
CAD-0700-45PL-01

ESCALA:INDICADAS PROY. N°